



ENERGIE

FILS ET TORONS POUR ÂMES DE CONDUCTEURS

ACSR, ACSS E GAP-TYPE

Avec ses diverses typologies d'âmes, les FGC peuvent répondre à 90% du besoin actuel du marché des conducteurs.

MARCHÉ					FGC
Conducteurs				Âmes	Âmes
SEGMENTS	VOLUMES %	TYOLOGIE	NORMES	TYOLOGIE	SOLUTIONS
Traditional	57	ACSR ACSR Sablé ACSR Vernis	EN 50182/50189 ASTM IEC	Acier galvanisé, galvanisation épais, normale et haute résistance, graissé	Oui
HTLS 1	23	ACSS	EN 50540 ASTM B-958	Acier galvanisé, alliage de ZN-5% ALU Mischmetal, résistance EHS et UHS, ACS, graissé	Oui
HTLS 1	10	GAP TYPE	EN 50182/50189 EN 50540 ASTM	Acier galvanisé, alliage de ZN-5% ALU Mischmetal, résistance EHS et UHS, ACS	Oui
S/TOTAL	90%				
HTLS 1	7	TACIR ZTACIR		Invar	Non
HTLS 2	3	ACCC ACCR		Composite	Non
TOTALE	100%				

PROPRIÉTÉ DES MATÉRIELS

ÂMES ACSR	
Caractéristiques	Valeur
Diamètres	de 4,32 à 24,00 mm
Résistance	EHST de 172,5 à 182,5 daN/ mm ² UHST de 182,5 à 196,5 daN/mm ²
Revêtement	Zinc et alliage de Zinc-5% Aluminium Mischmetal
Graisse (si demandé)	Typologie A EN 50326
Normes	EN 50189, EN 50182, ASTM B498, IEC 60888, CEI 7-11, DC 3905
Certifications	TERNA - PSE - RTE - RWE - ELIA - RFI - SNFC

ÂMES ACSS	
Caractéristiques	Valeur
Diamètres	de 5,73 à 24,00 mm
Résistance	EHST from 172,5 to 182,5 daN/ mm ² UHST from 182,5 to 196,5 daN/mm ²
Revêtement	Zinc et alliage de Zinc-5% Aluminium Mischmetal
Graisse (si demandé)	Typologie A EN 50326
Normes	ASTM B958-08, EB 50540
Certifications	TERNA - PSE - RTE - RWE



ENERGIE

FILS ET TORONS POUR ÂMES DE CONDUCTEURS

ÂMES GAP

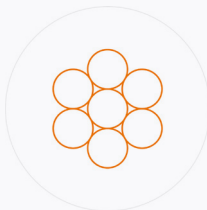
Caractéristiques	Valeur
Diamètres	de 5,01 à 10,05 mm
Résistance	> 167 daN/mm ²
Revêtement	Zinc ou Alliage de Zinc-5% Aluminium Mischmetal
Graisse (si demandé)	Typologie A EN 50326
Normes	EN 50189, EN 50182, ASTM, BS

FILS

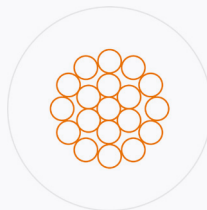
Caractéristiques	Valeur
Diamètres	de 1,57 à 4,82 mm
Résistance	de 125 à 196,6 daN/mm ²
Revêtement	Zinc ou Alliage de Zinc-5% Aluminium Mischmetal
Normes and class of Revêtement	EN 10244-02 class A
Normes	EN 50189, IEC 60888, ASTM B498, EN 50540 EHST, UHST

Les matériels sont rigoureusement contrôlés à chaque phase de la production selon les paramètres de notre système Qualité conforme à la norme **EN ISO 9001**.

FORMATIONS



1×7



1×19



1×37

CONDITIONNEMENT

FILS

- Tourets en bois de 1.000 à 2.000 kg
- Bobines Z2 de 400 kg avec âme de carton
- Possibilité de confectionner le fil sur tourets métalliques fournis par le client.

TORONS

- Tourets en bois de 1.000 à 4.500 kg
- Possibilité de confectionner le fil sur tourets métalliques fournis par le client.

MARITIME

- Tourets bois avec traitements spécifiques FAO ISPM 15

